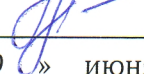


СОГЛАСОВАНО


Председатель СТК


Н.А. Гринькова

« 19 » июня 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

Исполняющий обязанности
директора МБОУ «Средняя
общеобразовательная школа №5»

О.А. Охотникова
Приказ № 201-о от 19.06.2024г.

ИНСТРУКЦИЯ № 28-у
по технике безопасности для обучающихся при работе
на токарном станке по металлу

1. Общие требования безопасности

1. К занятиям на токарном станке допускаются обучающиеся, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по технике безопасности.
2. Опасность возникновения травм при работе на токарных станках происходят из-за:
 - отсутствия или неисправности ограждения.
 - непрочного крепления детали и инструмента.
 - неисправности и притупления режущего инструмента.
 - надевания и снятия ремня на ходу станка.
 - неисправности электрооборудования, и в частности заземления.
 - беспорядка на рабочем месте.

2. Требования безопасности перед началом занятий

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор). Застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;
2. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
3. Расположите инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.
4. Прочно закрепите резец и обрабатываемую деталь, выньте ключ из патрона и положите на установленное место.
5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.
6. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

3. Требования безопасности во время занятий

1. Плавно подводите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.
2. Во избежание травм:
 - а) не наклоняйте голову близко к патрону или режущему инструменту;
 - б) не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся части станка;
 - в) не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки;
 - г) не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазываете, не чистите и не убирайте

стружку со станка до полной его остановки;

д) не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;

е) не допускайте выход из-под резца длинной стружки;

ж) не останавливайте станок путем торможения рукой патрона;

з) не отходите от станка, не выключив его;

и) не поддерживайте и не ловите рукой отрезаемую деталь.

3. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе держите ее левой рукой.

4. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.

5. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка, и следите, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.

6. Пользуйтесь ключами, соответствующими гайкам и головкам болтов.

7. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.

8. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

1. При плохом самочувствии прекратить занятия и сообщить об этом учителю.

2. При получении травмы немедленно сообщить о случившемся учителю.

5. Требования безопасности по окончании занятий

1. Отведите суппорт и выключите электродвигатель.

2. Удалите стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.

3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты. Сдайте станок дежурному или учителю.

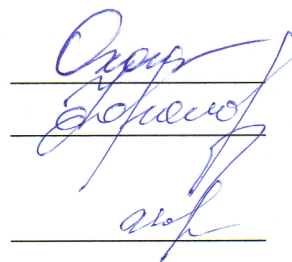
Разработал:

Заместитель директора по УВР

Учитель технологии

Согласовано:

Специалист по охране труда



Охотникова О.А.

Фролов Д.С.

Царева А.Г.